







Le nettoyeur haute pression professionnel monophasé en acier avec structure robuste et compacte

CI H20 EM INOX est un **nettoyeur haute pression professionnel à eau chaude** caractérisé par une structure compacte et une carrosserie robuste en acier inox. Il est également très maniable grâce aux quatre grandes roues qui facilitent le transport de cette **machine haute pression**.

Le CI H20 EM INOX est équipé d'un puissant moteur électrique monophasé avec protection qui rend ce nettoyeur haute pression à eau chaude performant, puissant et fiable dans toutes les conditions d'utilisation.

Doté d'une chaudière en acier inox à haute efficacité qui est alimentée au gazole, CI H20 EM INOX est en mesure de fournir de l'eau chaude à une température pouvant atteindre 150 °C et donc parfaite pour éliminer la saleté la plus tenace.

Les composants et les technologies qui équipent ce **nettoyeur haute pression professionnel** lui permettent d'assurer des performances élevées et une grande durabilité. Pour cette raison, CI H20 EM INOX est parfait pour l'industrie alimentaire, le secteur de l'artisanat, industriel et celui des transports.

LE PLUS DE CI H20 EM INOX

Nombreux sont les avantages que CI H20 EM INOX peut offrir:

- Nettoyeur haute pression à eau chaude avec quatre grandes roues dotées de bande de roulement en caoutchouc qui facilitent la maniabilité et le transport
- Structure robuste avec capot en acier inox (AISI 430)
- Puissant moteur électrique monophasé avec protection magnétothermique qui rend le nettoyeur haute pression performant, efficace et fiable
- Pompe à 3 pistons en céramique avec système bielle-manivelle et tête en laiton pour des performances élevées
- Vanne de sécurité automatique
- 3 pressostats à 24 V
- Chaudière en acier inox (AISI 430) à haute efficacité alimentée au gazole
- Pression réglable
- Thermostat 150 °C

- Stop&Go: en cas d'arrêt momentané, la machine s'arrête pour optimiser la consommation et réduire les gaspillages
- Système d'arrêt en cas de : micro-fuites, manque d'eau ou surchauffe du moteur
- Tableau de bord basse tension
- Témoins de signalisation d'erreur, gazole, tension et d'arrêt
- Réservoir de gazole de 24 litres
- Aspiration de détergent incorporée et réglable
- Filtre d'entrée de l'eau inspectable
- Gamme d'accessoires professionnels : pistolet avec protection et raccord pivotant,, lance avec tête haute/basse pression
- Buse 1/4" type MEG a jet plat
- Tuyau haute pression de 10 mètres renforcé
- Porte-accessoires et porte-tuyau latéral



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		CI H20 EM INOX
Pression max	bar/psi	150/2200
Débit max	l/h	600
Typologie	-	eau chaude
Δ°t	°C	55
Puissance	KW	3,0
Alimentation	V/Hz	230/50
Moteur	type/CV	électrique monophasé avec protection magnétothermique
Vitesse de rotation	tr/min	1450
Pompe	type	à pistons en céramique avec système bielle-manivelle
Culasse pompe	matériau	en laiton
Poids net	Kg	80
Dimensions de la machine (Lxhxl)	mm	1100x700x650









